

TECTYL 891D Class 1

Opis

TECTYL 891D, Class I jest czarnym, asfaltowym środkiem antykorozyjnym rozcieńczonym rozpuszczalnikiem, tworzącym twardą powłokę.

TECTYL 891D, Class I zapewnia długotrwałą ochronę powierzchni metalowych przed korozją, zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz oraz podczas transportu międzynarodowego.

TECTYL 891D, Class I posiada atest zgodności ze Specyfikacjami wojskowymi MIL-PRF-16173E, Grade 1, dla Klasy I oraz MIL-P-116J, typ P-1.

Charakterystyczne właściwości

Temp. zapłonu, PMCC*, minimum	105 F
Gęstość, ciężar/galon w temp. 77F (25 C)	7,3 ± 0,1 funtów/galon
Ciężar właściwy w temp. 60F (15,6 C)	0.88
Zalecana grubość suchej powłoki na metalowym profilu	2,5 mm
Teoretyczne pokrycie przy zalecanej grubości suchej powłoki	340 stóp kw./galon
% nielotnych według ciężaru	60 ± 4
% nielotnych według objętości	53 ± 2
Zawartość lotnych związków organicznych (LZO), maksymalna	3,7 funtów/galon
Przybliżony czas schnięcia do momentu gdy dotknięcie nie pozostawia śladu, przy temp. 77 F (25 C)	2 godz.
Czas utwardzenia	24 godz.
Opór płynięcia zgodnie z MIL-16173E	Zaliczone

Przyspieszone próby korozyjne:

5% mgła solna (godz.) ASTM** B-117 przy zalecanej grubości suchej powłoki	864 (polerowane płyty stalowe 2x4x1/8 cala)
100% wilgotności względnej (godz.) ASTM D-1748 przy zalecanej grubości suchej powłoki	960 (polerowane płyty stalowe 2x4x1/8 cala)
Starzenie w warunkach atmosferycznych w godzinach (Norma Federalna 141, Metoda 6151 przy zalecanej grubości powłoki suchej)	1200

*COC (ang. Cleveland Open Cup)

** ASTM (American Society for Testing and Materials — Amerykańskie Towarzystwo Badań i Materiałów)

Niniejsze informacje dotyczą wyłącznie produktów wytwarzanych w następujących lokalizacjach: USA

Data wejścia w życie:

Zastępuje:

Inicjały autora:

Strony

Kod:

14-09-2010

x

RdB

1/2

Tectyl 891D Class1.doc

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są według naszej wiedzy prawidłowe. Zalecenia lub sugestie zawarte w niniejszym biuletynie są podawane bez gwarancji lub zapewnienia co do wyników. Przed zastosowaniem zalecamy dokonanie oceny tych zaleceń i sugestii we własnym laboratorium. Nasza odpowiedzialność z tytułu roszczeń na skutek unieważnienia gwarancji, zaniedbania lub z innych tytułów jest ograniczona do ceny zakupu materiału. Z treści zawartych w niniejszej publikacji nie należy wnioskować swobody korzystania z jakiegokolwiek patentu będącego własnością firmy Ashland lub innych.

TECTYL 891D Class 1

Przygotowanie powierzchni:

Maksymalną wydajność preparatu **TECTYL 891D Class 1** można uzyskać tylko pod warunkiem, że powierzchnie metalowe, które mają zostać zabezpieczone będą czyste, suche i oczyszczone z rdzy, oleju i walcowiny. Zaleca się, aby temperatura metalowego podłoża podczas nakładania preparatu wynosiła od 10 do 35 °C.

Zastosowanie:

TECTYL 891D, Class I to środek gotowy do użycia. Przed użyciem należy upewnić się, że konsystencja preparatu jest jednorodna. Zazwyczaj nie jest konieczne ciągle mieszanie. Jeżeli produkt zgęstnieje na skutek przechowywania w niskiej temperaturze lub utraty rozpuszczalnika podczas używania, skontaktuj się z oddziałem Valvoline Europe. **NIE ROZCIENIĆ** preparatu **TECTYL 891D, Class I**. Nieprawidłowe rozcieńczenie będzie miało negatywny wpływ na budowę powłoki, czas schnięcia oraz wydajność preparatu. Zaleca się, aby temperatura otoczenia oraz produktu w czasie nakładania preparatu wynosiła od 10 do 35 °C. **TECTYL 891D, Class I** można nanosić natryskowo lub przez zanurzenie.

Usuwanie:

TECTYL 891D Class 1 można usunąć za pomocą rozcieńczalnika rozpuszczalnikowego, odtłuszczacza parowego, gorącej kąpieli zasadowej lub pary niskoprężnej. **TECTYL 891D Class 1** można usunąć z niektórych tkanin za pomocą zwykłego czyszczenia chemicznego. Należy unikać stosowania chlorowanych lub wysokoaromatycznych rozpuszczalników **do usuwania preparatu z powłok lakierniczych, ponieważ rozpuszczalniki mogą mieć negatywny wpływ na powłokę lakierniczą.**

Przechowywanie:

Preparat **TECTYL 891D, Class I** należy przechowywać w temperaturach od 10 do 35°C.

Przed użyciem delikatnie wymieszać.

Przestroga:

Do wyschnięcia niezbędna jest odpowiednia wentylacja. (CZĘŚCIOWO) UTWARDZONA POWŁOKA NIE POWINNA BYĆ NARAŻANA NA KONTAKT ZE ŹRÓDŁAMI ZAPŁONU TAKIMI JAK POCHODNIE, PŁOMIENIE, ISKRY, NADMIERNIE WYSOKA TEMPERATURA LUB PALNIKI. Dodatkowe informacje na temat manipulowania preparatem oraz pierwszej pomocy można uzyskać w Karcie charakterystyki substancji niebezpiecznej.

Uwaga:

Nie zaleca się nakładanie żadnego preparatu pod lub na tę powłokę. Zastosowanie dodatkowych powłok może doprowadzić do niezgodności chemicznej i mieć negatywny wpływ na wydajność powłoki, jak określono w części Typowe właściwości. Jeżeli wymagana jest powłoka gruntowa inna niż produkt zalecany przez Valvoline, należy uzyskać pisemne upoważnienie z firmy Valvoline.

Niniejsze informacje dotyczą wyłącznie produktów wytwarzanych w następujących lokalizacjach: USA

Data wejścia w życie:

14-09-2010

Zastępuje:

x

Inicjały autora:

RdB

Strony

2/2

Kod:

Tectyl 891D Class1.doc

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są według naszej wiedzy prawidłowe. Zalecenia lub sugestie zawarte w niniejszym biuletynie są podawane bez gwarancji lub zapewnienia co do wyników. Przed zastosowaniem zalecamy dokonanie oceny tych zaleceń i sugestii we własnym laboratorium. Nasza odpowiedzialność z tytułu roszczeń na skutek unieważnienia gwarancji, zaniedbania lub z innych tytułów jest ograniczona do ceny zakupu materiału. Z treści zawartych w niniejszej publikacji nie należy wnioskować swobody korzystania z jakiegokolwiek patentu będącego własnością firmy Ashland lub innych.