

## TECTYL 846

### Opis

**TECTYL 846** to rozcieńczony rozpuszczalnikiem uniwersalny środek antykorozyjny na bazie wosku.

**TECTYL 846** spełnia wymagania dotyczące wydajności określone w Specyfikacji wojskowej MIL-C-16173D, Klasa 4 i znakomicie nadaje się do długotrwałej ochrony powierzchni metalowych przed korozją, zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz oraz podczas transportu wewnętrznego i międzynarodowego, na przykład do maszyn, wałów/narzędzi maszyn, części automatycznych, tłoczników, rurek i części zamiennych.

**TECTYL 846** po utwardzeniu tworzy ciemnożółtą, przezroczystą, trwałą powłokę woskową.

### Charakterystyczne właściwości

|                                                                         |      |                    |
|-------------------------------------------------------------------------|------|--------------------|
| Temperatura zapłonu; PMCC                                               | 40   | °C                 |
| Ciężar właściwy w temperaturze 60°F                                     | 0.87 | kg/l               |
| Zalecana grubość suchej powłoki                                         | 50   | mikronów (minimum) |
| Teoretyczne pokrycie przy średniej zalecanej grubości powłoki suchej    | 9.2  | m <sup>2</sup> /l  |
| Nielotny                                                                | 52   | ciężar %           |
| Lepkość; DIN (53 211) Kubek nr 4 w temp. 20°C<br>(w momencie produkcji) | 85   | sekund             |

|                                                            |      |        |
|------------------------------------------------------------|------|--------|
| Czas schnięcia, aby dotyk nie zostawiał śladu w temp. 25°C | ± 2  | godzin |
| Czas utwardzania w temp. 25°C                              | ± 24 | godzin |

|                                                             |     |     |
|-------------------------------------------------------------|-----|-----|
| Zawartość lotnych związków organicznych (LZO) (ASTM D-3960) | 415 | g/l |
|-------------------------------------------------------------|-----|-----|

### Przyspieszone próby korozyjne:

przy średniej zalecanej grubości powłoki suchej

|                                                                                       |     |     |
|---------------------------------------------------------------------------------------|-----|-----|
| Mgła solna; 5% NaCl w temp. 35°C; DIN 50 021 (ASTM B-117)<br>(Płyty stalowe DIN 1623) | 40+ | dni |
|---------------------------------------------------------------------------------------|-----|-----|

|                                                                                 |      |     |
|---------------------------------------------------------------------------------|------|-----|
| Wilgotność; 100% WW; przy temp. 40°C; DIN 50 017-KK<br>(Płyty stalowe DIN 1623) | 100+ | dni |
|---------------------------------------------------------------------------------|------|-----|

Niniejsze informacje dotyczą wyłącznie produktów wytwarzanych w następujących lokalizacjach: Europa

|                       |            |                  |        |                |
|-----------------------|------------|------------------|--------|----------------|
| Data wejścia w życie: | Zastępuje: | Inicjały autora: | Strony | Kod:           |
| 2006-08-08            | 15-11-1999 | JAVM             | 1/2    | TECTYL 846.DOC |

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są według naszej wiedzy prawidłowe. Zalecenia lub sugestie zawarte w niniejszym biuletynie są podawane bez gwarancji lub zapewnienia co do wyników. Przed zastosowaniem zalecamy dokonanie oceny tych zaleceń i sugestii we własnym laboratorium. Nasza odpowiedzialność z tytułu roszczeń na skutek unieważnienia gwarancji, zaniedbania lub z innych tytułów jest ograniczona do ceny zakupu materiału. Z treści zawartych w niniejszej publikacji nie należy wnioskować swobody korzystania z jakiegokolwiek patentu będącego własnością firmy Ashland lub innych.

## **TECTYL 846**

### **Przygotowanie powierzchni:**

Maksymalną wydajność preparatu **TECTYL 846** można uzyskać tylko pod warunkiem, że powierzchnie metalowe, które mają zostać zabezpieczone będą czyste, suche i oczyszczone z rdzy, oleju i walcowiny. Valvoline zaleca, aby temperatura metalowego podłoża podczas nakładania preparatu wynosiła od 10 do 35 °C.

### **Zastosowanie:**

**TECTYL 846** to środek gotowy do użycia. Przed użyciem należy upewnić się, że konsystencja preparatu jest jednorodna. Zazwyczaj nie jest konieczne ciągłe mieszanie. Jeżeli produkt zgęstnieje na skutek przechowywania w niskiej temperaturze lub utraty rozpuszczalnika podczas używania, skontaktuj się z firmą Valvoline. **NIE ROZCIENIĆ** preparatu **TECTYL 846**. Nieprawidłowe rozcieńczenie będzie miało negatywny wpływ na budowę powłoki, czas schnięcia oraz wydajność preparatu. Valvoline zaleca, aby temperatura otoczenia oraz produktu w czasie nakładania preparatu wynosiła od 10 do 35 °C. Preparat **TECTYL 846** można nanosić metodą natrysku bezpowietrznego lub za pomocą pędzla.

### **Usuwanie:**

**TECTYL 846** można usunąć za pomocą benzyny lakowej lub jakiegokolwiek podobnego rozpuszczalnika naftowego, gorącej kąpeli zasadowej lub pary niskoprężnej.

### **Przechowywanie:**

Preparat **TECTYL 846** należy przechowywać w temperaturach pomiędzy 10-35 °C. Przed użyciem należy delikatnie wymieszać. Ze względu na swój skład preparat **TECTYL 846** może w trakcie przechowywania ulegać poprodukcyjnym zmianom lepkości.

We właściwych warunkach preparat **TECTYL 846** można przechowywać co najmniej przez 3 lata.

### **Przeostroga:**

Odpowiednia wentylacja jest niezbędna do utwardzenia oraz w celu zapobieżenia powstawaniu palnej cieczy. **CZĘŚCIOWO UTWARDZONA POWŁOKA NIE POWINNA BYĆ NARAŻANA NA KONTAKT ZE ŹRÓDŁAMI ZAPŁONU TAKIMI JAK POCHODNIE, PŁOMIENIE, ISKRY, NADMIERNIE WYSOKA TEMPERATURA LUB PALNIKI.** Dodatkowe informacje na temat manipulowania preparatem oraz pierwszej pomocy można uzyskać w Karcie charakterystyki substancji niebezpiecznej.

### **Uwaga:**

Nie zaleca się nakładanie żadnego preparatu pod lub na tę powłokę. Zastosowanie dodatkowych powłok może doprowadzić do niezgodności chemicznej i mieć negatywny wpływ na wydajność powłoki, jak określono w części Typowe właściwości. Jeżeli wymagana jest powłoka gruntowa inna niż produkt zalecany przez Valvoline, należy uzyskać pisemne upoważnienie z firmy Valvoline.

Niniejsze informacje dotyczą wyłącznie produktów wytwarzanych w następujących lokalizacjach: Europa

|                       |            |                  |        |                |
|-----------------------|------------|------------------|--------|----------------|
| Data wejścia w życie: | Zastępuje: | Inicjały autora: | Strony | Kod:           |
| 2006-08-08            | 15-11-1999 | JAVM             | 2/2    | TECTYL 846.DOC |

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są według naszej wiedzy prawidłowe. Zalecenia lub sugestie zawarte w niniejszym biuletynie są podawane bez gwarancji lub zapewnienia co do wyników. Przed zastosowaniem zalecamy dokonanie oceny tych zaleceń i sugestii we własnym laboratorium. Nasza odpowiedzialność z tytułu roszczeń na skutek unieważnienia gwarancji, zaniedbania lub z innych tytułów jest ograniczona do ceny zakupu materiału. Z treści zawartych w niniejszej publikacji nie należy wnioskować swobody korzystania z jakiegokolwiek patentu będącego własnością firmy Ashland lub innych.