

TECTYL 300 G Clear E

Opis

TECTYL 300G Clear E to wodorozcieńczalna powłoka antykorozyjna. Utwardzona powłoka jest trwała i elastyczna. Preparat **TECTYL 300G Clear E** stanowi skuteczną barierę dla środowiska powodującego korozję żelaznych i nieżelaznych elementów i podzespołów przemysłowych.

Charakterystyczne właściwości

Ciężar właściwy w temperaturze 20°C	1.02	kg/l
Zalecana grubość powłoki	40 do 50	mikronów
Teoretyczne pokrycie przy średniej zalecanej grubości powłoki suchej	6.3	m ² /l
% substancji nielotnych według ciężaru	27 ± 2	
% substancji nielotnych według objętości	24 ± 2	
Zawartość lotnych związków organicznych (LZO) (ISO-11890-2)	ok. 165	g/l
Temp. zapłonu, PMCC*, minimum	ok. 47	°C
Czas schnięcia, aby dotyk nie zostawiał śladu przy temp. 25°C przy zalecanej grubości suchej powłoki	15 – 30	minut
Czas utwardzenia	24	godzin

Właściwości mechaniczne przy zalecanej grubości powłoki suchej
Próba wytrzymałości na zginanie (180°) Doskonała

Przyspieszone próby korozyjne:

(stal walcowana na zimno 5 x 10 x 0,6 cm)

5% mgła solna ASTM** B-117	przy zalecanej grubości powłoki suchej:	300	godzin
100% wilgotności względnej ASTM D-1748	przy zalecanej grubości powłoki suchej	500	godzin
Starzenie w warunkach atmosferycznych ASTM G-23	przy zalecanej grubości powłoki suchej	500	godzin

* PMCC (ang. Penski Martin Closed Cup)

** ASTM (American Society for Testing and Materials — Amerykańskie Towarzystwo Badań i Materiałów)

Niniejsze informacje dotyczą wyłącznie produktów wytwarzanych w następujących lokalizacjach: Europa

Data wejścia w życie:	Zastępuje:	Iniiały autora:	Strony	Kod:
25-maj-2012	16-maj-2012	RAMvT	1/2	Tectyl 300G Clear E.doc

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są według naszej wiedzy prawidłowe. Zalecenia lub sugestie zawarte w niniejszym biuletynie są podawane bez gwarancji lub zapewnienia co do wyników. Przed zastosowaniem zalecamy dokonanie oceny tych zaleceń i sugestii we własnym laboratorium. Nasza odpowiedzialność z tytułu roszczeń na skutek unieważnienia gwarancji, zaniedbania lub z innych tytułów jest ograniczona do ceny zakupu materiału. Z treści zawartych w niniejszej publikacji nie należy wnioskować swobody korzystania z jakiegokolwiek patentu będącego własnością firmy Ashland lub innych.

TECTYL 300 G Clear E

Przygotowanie powierzchni:

Maksymalną wydajność preparatu **TECTYL 300G Clear E** można uzyskać tylko pod warunkiem, że powierzchnie metalowe, które mają zostać zabezpieczone będą czyste, suche i oczyszczone z rdzy, oleju i walcowiny. Valvoline zaleca, aby temperatura metalowego podłoża podczas nakładania preparatu wynosiła od 10 do 35 °C.

Zastosowanie:

TECTYL 300G Clear E to środek gotowy do użycia. Przed użyciem należy upewnić się, że konsystencja preparatu jest jednorodna. Zazwyczaj nie jest konieczne ciągłe mieszanie. Jeżeli produkt zgęstnieje na skutek przechowywania w niskiej temperaturze lub dojdzie do utraty wody oraz koalescencji podczas używania, skontaktuj się z firmą Valvoline. **NIE ROZCIENIĆ** preparatu **TECTYL 300G Clear E**.

Nieprawidłowe rozcieńczenie będzie miało negatywny wpływ na budowę powłoki, czas schnięcia oraz wydajność preparatu. Valvoline zaleca, aby temperatura otoczenia oraz produktu w czasie nakładania preparatu wynosiła od 10 do 35 °C. **TECTYL 300G Clear E** można nanosić metodą natrysku bezpowietrznego lub przez zanurzenie.

NIE DOPUSZCZAĆ DO ZAMARZNIĘCIA preparatu **TECTYL 300G Clear E**.

Usuwanie:

Sucha powłoka zwykle nie jest przeznaczona do usuwania. Po utwardzeniu powłoki produkt można znakować. Tectyl® WBS_A, to środek czyszczący o odczynie kwaśnym lub zasadowym, który umożliwia usunięcie świeżych pozostałości zgromadzonych w sprzęcie do nakładania. Jeżeli możliwość usuwania produktu stanowi istotny problem, należy skontaktować się z firmą Valvoline w celu dokonania oceny próbek przed zastosowaniem.

Transport i przechowywanie:

Preparat **TECTYL 300G Clear E** należy przechowywać w temperaturach pomiędzy 10-35°C. Przed użyciem należy delikatnie wymieszać.

We właściwych warunkach preparat **TECTYL 300G Clear E** można przechowywać co najmniej przez 9 miesięcy.

Przestroga:

Odpowiednia wentylacja jest niezbędna do utwardzenia oraz w celu zapobieżenia powstawaniu palnej cieczy. CZĘŚCIOWO UTWARDZONA POWŁOKA NIE POWINNA BYĆ NARAŻANA NA KONTAKT ZE ŹRÓDŁAMI ZAPŁONU TAKIMI JAK POCHODNIE, PŁOMIENIE, ISKRY, NADMIERNIE WYSOKA TEMPERATURA LUB PALNIKI. Dodatkowe informacje na temat manipulowania preparatem oraz pierwszej pomocy można uzyskać w Karcie charakterystyki substancji niebezpiecznej.

Uwaga:

Nie zaleca się nakładanie żadnego preparatu pod lub na tę powłokę. Zastosowanie dodatkowych powłok może doprowadzić do niezgodności chemicznej i mieć negatywny wpływ na wydajność powłoki, jak określono w części Typowe właściwości. Jeżeli wymagany jest inny preparat niż produkt zalecany przez Valvoline, należy uzyskać pisemne upoważnienie z firmy Valvoline.

Niniejsze informacje dotyczą wyłącznie produktów wytwarzanych w następujących lokalizacjach: Europa

Data wejścia w życie:	Zastępuje:	Iniiały autora:	Strony	Kod:
25-maj-2012	16-maj-2012	RAMvT	2/2	Tectyl 300G Clear E.doc

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są według naszej wiedzy prawidłowe. Zalecenia lub sugestie zawarte w niniejszym biuletynie są podawane bez gwarancji lub zapewnienia co do wyników. Przed zastosowaniem zalecamy dokonanie oceny tych zaleceń i sugestii we własnym laboratorium. Nasza odpowiedzialność z tytułu roszczeń na skutek unieważnienia gwarancji, zaniedbania lub z innych tytułów jest ograniczona do ceny zakupu materiału. Z treści zawartych w niniejszej publikacji nie należy wnioskować swobody korzystania z jakiegokolwiek patentu będącego własnością firmy Ashland lub innych.