

TECTYL 300 G Black E

Opis

TECTYL 300G Black E to wodorozcieńczalna powłoka antykorozyjna. Po utwardzeniu czarna, błyszcząca powłoka jest mocna i elastyczna.

Preparat **TECTYL 300G Black E** stanowi skuteczną barierę dla środowiska powodującego korozję żelaznych i nieżelaznych elementów i podzespołów przemysłowych.

Charakterystyczne właściwości

Ciężar właściwy w temperaturze 20°C	1.01	kg/l
Zalecana grubość powłoki	40 do 50	mikronów
Teoretyczne pokrycie przy średniej zalecanej grubości powłoki suchej	6.3	m ² /l
% substancji nierozpuszczalnych według ciężaru	27 ± 2	
% substancji nierozpuszczalnych według objętości	24 ± 2	
Zawartość lotnych związków organicznych (LZO)	ok. 335.5	g/l
Temp. zapłonu, PMCC*, minimum	ok. 47	°C
Czas schnięcia, aby dotyk nie zostawiał śladu przy temp. 25°C przy zalecanej grubości suchej powłoki	15 – 30	minut
Czas utwardzenia	24	godzin

Właściwości mechaniczne przy zalecanej grubości powłoki suchej
Próba wytrzymałości na zginanie (180°)

Doskonała

Przyspieszone próby korozyjne:

(stal walcowana na zimno 5 x 10 x 0,6 cm)

5% mgła solna			
ASTM** B-117	przy zalecanej grubości powłoki suchej:	300	godzin
100% wilgotności względnej			
ASTM D-1748	przy zalecanej grubości powłoki suchej	500	godzin
Starzenie w warunkach atmosferycznych			
ASTM G-23	przy zalecanej grubości powłoki suchej	500	godzin

* PMCC (ang. Penski Martin Closed Cup)

** ASTM (American Society for Testing and Materials — Amerykańskie Towarzystwo Badań i Materiałów)

Niniejsze informacje dotyczą wyłącznie produktów wytwarzanych w następujących lokalizacjach: Europa

Data wejścia w życie:	Zastępuje:	Iniiały autora:	Strony	Kod:
4-lis-2010		RAMvT	1/2	Tectyl 300G Black E.doc

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są według naszej wiedzy prawidłowe. Zalecenia lub sugestie zawarte w niniejszym biuletynie są podawane bez gwarancji lub zapewnienia co do wyników. Przed zastosowaniem zalecamy dokonanie oceny tych zaleceń i sugestii we własnym laboratorium. Nasza odpowiedzialność z tytułu roszczeń na skutek unieważnienia gwarancji, zaniedbania lub z innych tytułów jest ograniczona do ceny zakupu materiału. Z treści zawartych w niniejszej publikacji nie należy wnioskować swobody korzystania z jakiegokolwiek patentu będącego własnością firmy Ashland lub innych.

TECTYL 300 G Black E

Przygotowanie powierzchni:

Maksymalną wydajność preparatu **TECTYL 300G Black E** można uzyskać tylko pod warunkiem, że powierzchnie metalowe, które mają zostać zabezpieczone będą czyste, suche i oczyszczone z rdzy, oleju i walcowiny. Valvoline zaleca, aby temperatura metalowego podłoża podczas nakładania preparatu wynosiła od 10 do 35 °C.

Zastosowanie:

TECTYL 300G Black E to środek gotowy do użycia. Przed użyciem należy upewnić się, że konsystencja preparatu jest jednorodna. Zazwyczaj nie jest konieczne ciągle mieszanie. Jeżeli produkt zgęstnieje na skutek przechowywania w niskiej temperaturze lub dojdzie do utraty wody oraz koalescencji podczas używania, skontaktuj się z firmą Valvoline. **NIE ROZCIENIĆ** preparatu **TECTYL 300G Black E**. Nieprawidłowe rozcieńczenie będzie miało negatywny wpływ na budowę powłoki, czas schnięcia oraz wydajność preparatu. Valvoline zaleca, aby temperatura otoczenia oraz produktu w czasie nakładania preparatu wynosiła od 10 do 35 °C. **TECTYL 300G Black E** można nanosić metodą natrysku bezpowietrznego lub przez zanurzenie. **NIE DOPUSZCZAĆ DO ZAMARZNIĘCIA** preparatu **TECTYL 300G Black E**.

Usuwanie:

Sucha powłoka zwykle nie jest przeznaczona do usuwania. Po utwardzeniu powłoki produkt można znakować. Tectyl® WBS_A, to środek czyszczący o odczynie kwaśnym lub zasadowym, który umożliwia usunięcie świeżych pozostałości zgromadzonych w sprzęcie do nakładania. Jeżeli możliwość usuwania produktu stanowi istotny problem, należy skontaktować się z firmą Valvoline w celu dokonania oceny próbek przed zastosowaniem.

Transport i przechowywanie:

Preparat **TECTYL 300G Black E** należy przechowywać w temperaturach pomiędzy 10-35°C. Przed użyciem należy delikatnie wymieszać.

Przeostroga:

Odpowiednia wentylacja jest niezbędna do utwardzenia oraz w celu zapobieżenia powstawaniu palnej cieczy. **CZĘŚCIOWO UTWARDZONA POWŁOKA NIE POWINNA BYĆ NARAŻANA NA KONTAKT ZE ŹRÓDŁAMI ZAPŁONU TAKIMI JAK POCHODNIE, PŁOMIENIE, ISKRY, NADMIERNIE WYSOKA TEMPERATURA LUB PALNIKI.** Dodatkowe informacje na temat manipulowania preparatem oraz pierwszej pomocy można uzyskać w Karcie charakterystyki substancji niebezpiecznej.

Uwaga:

Nie zaleca się nakładanie żadnego preparatu pod lub na tę powłokę. Zastosowanie dodatkowych powłok może doprowadzić do niezgodności chemicznej i mieć negatywny wpływ na wydajność powłoki, jak określono w części Typowe właściwości. Jeżeli wymagany jest inny preparat niż produkt zalecany przez Valvoline, należy uzyskać pisemne upoważnienie z firmy Valvoline.

Niniejsze informacje dotyczą wyłącznie produktów wytwarzanych w następujących lokalizacjach: Europa

Data wejścia w
życie:
4-lis-2010

Zastępuje:

Initiały autora:

Strony

Kod:

RAMvT

2/2

Tectyl 300G Black E.doc

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są według naszej wiedzy prawidłowe. Zalecenia lub sugestie zawarte w niniejszym biuletynie są podawane bez gwarancji lub zapewnienia co do wyników. Przed zastosowaniem zalecamy dokonanie oceny tych zaleceń i sugestii we własnym laboratorium. Nasza odpowiedzialność z tytułu roszczeń na skutek unieważnienia gwarancji, zaniedbania lub z innych tytułów jest ograniczona do ceny zakupu materiału. Z treści zawartych w niniejszej publikacji nie należy wnioskować swobody korzystania z jakiegokolwiek patentu będącego własnością firmy Ashland lub innych.